

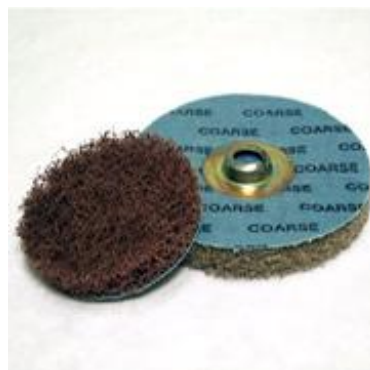
KVICKRONDELLER TYP S

BAJONETFÄSTE



Kvickrondeller Aluminiumoxid Typ S

För slipning och putsning. Max periferihastighet 75 m/s.



Buffrondeller av slipnylon Typ S

För finslipning och mattpolering när mycket liten eller ingen avverkning krävs. Används vid låga varvtal. Max 20 m/s.



Kvickrondeller - Filtpolerrondeller Typ S

För högglosspolering tillsammans med polemedel. Används vid låga till medelhöga varvtal. Max 40 m/s



Kvickrondeller Flexidisc Typ S

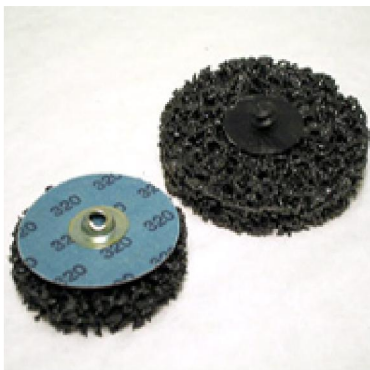
Zirkonkorund. Används tillsammans med kvickhållare för mjuk och extremt följsam slipning på svåråtkomliga ytor, svetsskarvar, m.m. Max periferihastighet 75 m/s.

STUNDAB

STÅD & UNDERHÅLLS PRODUKTER

www.stundab.se info@stundab.se

Fax. +46 (0)8 54900888 Tel. +46 (0)8 54900888



Kvickrondeller Grovrengörare Typ S

För borttagning av rost eller ytbeläggningar på de flesta ytor. Används vid låga till medelhöga varvtal. Max 40 m/s.



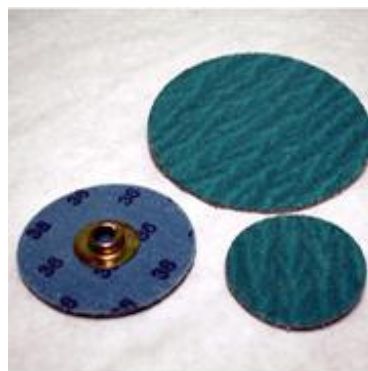
Kvickrondeller MDZ-lamellrondeller Typ S

Zirkonkorund. En unik rondell med lamellrondellens alla fördelar, som hög avverkning, lång livslängd och fin yta, samtidigt som den har kvickrondellens utmärkta egenskaper med enkelt byte av rondeller. Max periferihastighet 75 m/s.



MX-Kvickrondeller Typ S

Slippolering och lättare gradning.



Kvickrondeller Power Zirkon grön Typ S

Zirkon med filler som motverkar värmeutveckling. Snabbavverkande i bl a rostfritt stål. Ger bäst resultat när medium till hårt sliptryck användes. Max periferihastighet 75 m/s.

**SCD Ytkonditioneringsrondeller - typ S**

Med vävd nylonförstärkning. För lättare avgradning och utjämning av ytdefekter. Används vid låga till medelhöga varvtal. Max 40 m/s.

**Kvickrondeller Zirkon (blå) Typ S**

För påfrestande slipning i de flesta material med krav på hög avverkning och lång livslängd. Max periferihastighet 75 m/s.